

Liteweight Veneer Bonding Mortar

VBM™ BondMate™ 100

MORTERO DE ADHESIÓN DE LECHO MEDIO

1 | **PRODUCTO:** VBM™ BondMate™ 100 (Producto de rendimiento de Nivel 1)

2 | **FABRICANTE:** Hess Performance Products, 100 Hess Drive, Malad, Idaho 83252

Gestión de Productos: 208.766.4777 x142 • salesteam@hesspumice.com

Sitio Web: hesslite.com/espanol

3 | **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** VBM BondMate 100 es un mortero adhesivo de capa media, liviano, modificado con polímeros (MAYOR a 1/4") que representa una excelente combinación de alto rendimiento y economía, con una alta fuerza de unión, resistencia a la eflorescencia y a que no se descuelgue. Adecuado para aplicaciones interiores o exteriores sobre superficies ásperas o sustratos dispares (como mallas o alambres, yeso de cemento, concreto con acabado rugoso o unidades de mampostería de concreto). Incluye aditivos antimicrobianos. La fuerza de unión suele ser mayor que el sustrato.

Especificaciones: Cumple con los requisitos de adherencia al corte ANSI 118.4.

Fabricado de acuerdo con ASTM C1714.

Usos: VBM BondMate 100 está diseñado específicamente para la instalación de revestimientos y losetas de mampostería con lechada, que incluyen piedra natural, piedra fabricada, ladrillos delgados, hormigón prefabricado, losetas de cerámica y adoquines (tráfico peatonal).

Ventajas: Los morteros adhesivos de lecho medio VBM BondMate tienen estas ventajas:

- Ligero para un fácil manejo y una carga estructural reducida, lo que reduce el peso en <100 lbs/pie cúbico.
- Propiedades adicionales de adherencia y no hundimiento.
- Alta fuerza de unión al cizallamiento.
- Baja contracción.
- Durabilidad congelación-descongelación.
- Hidrófugo.

Embalaje: Los morteros VBM BondMate están disponibles en bolsas resistentes a la humedad de 50 lb.

Cobertura: La cobertura puede variar según las condiciones del trabajo y el espesor de la aplicación. El rendimiento es de aproximadamente 0,58 pies cúbicos por bolsa de 50 libras. Con 1/2" de espesor, la cobertura es de aproximadamente 14 pies cuadrados.

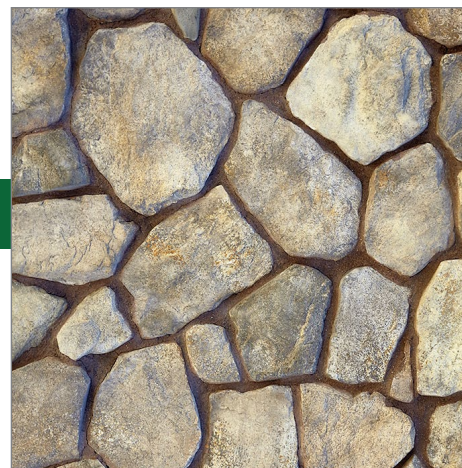
El Período de Conservación: Cuando se almacena en un área fresca y seca, con poca humedad, la vida útil es de aproximadamente seis meses a un año.

Eflorescencia: Todos los morteros VBM BondMate reducen el potencial de eflorescencia. Las mezclas poliméricas ofrecen la mayor repelencia al agua; sin embargo, debido a variables que escapan a nuestro control, no podemos garantizar que no se produzcan eflorescencias.

Sustratos Adecuados: Ver INSTALACIÓN; Sustratos.

Limitaciones: No aplique cuando las temperaturas estén por debajo de los 40°F antes del curado. No agregue ningún aditivo sin el consentimiento previo. Siga las pautas de ANSI, TCA o ASTM para la instalación en condiciones de mucho calor, frío o viento. Realice siempre pruebas de control de calidad antes y durante la aplicación. No se recomienda sobre tableros de partículas, madera contrachapada, Luan o pisos de madera dura. No recomendado para mármol verde o piedra sensible al agua.

4 | **DATOS TÉCNICOS:** Los morteros VBM BondMate contienen cemento Portland (ASTM C150), agregado liviano clasificado, cal tipo S (ASTM C207), R-Mortar Aid™ y aditivos de polímero patentados. Fabricado de acuerdo con ASTM C1714. Los morteros VBM BondMate cumplen con las especificaciones de propiedades de ASTM C270 Tipo-S. Las muestras de resistencia a la compresión deben curarse al aire durante 7 días antes de la prueba debido a su alta retención de agua y repelencia al agua (según ANSI 118.1). Todos los morteros VBM BondMate superan los requisitos de IBC, CBC y TMS-402/602 de un mínimo de 50 psi de resistencia al corte (ASTM C482 modificado). Todos los morteros VBM BondMate superan los requisitos de resistencia de la



Hess
IDAHO USA

**Performance
Products**

100 Hess Drive, Malad City, ID 83252
hesslite.com/espanol



Morteros adhesivos VBM:
más de 20 años y más de 100
millones de pies cuadrados
de rendimiento comprobado.

Las hojas de datos del producto están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados de las pruebas que se muestran son típicos, pero el rendimiento en el campo variará según los métodos de instalación y las condiciones del trabajo. HessLite, BondMate y PolyThin son marcas comerciales de Hess Performance Products. MAC y VBM son marcas comerciales de R-Crete Inc.

SISTEMA DE INSTALACIÓN HESSLITE REFERENCIAS CRUZADAS DE PRODUCTOS

- *Para la colocación de piedra natural, ladrillo y CMU, se recomienda utilizar HessLite Type-S Mortar.
- **Para unir adoquines con tráfico de vehículos (y otras aplicaciones difíciles/pesadas), usos VBM BondMate Premium.
- Para aplicaciones de lechada y rejuntado, utilice HessLite MAC Pointing Mortar (juntas de lechada de más de 3/8") o HessLite MAC Fine Pointing Mortar (juntas de lechada de menos de 1/2").
- Si se necesita una superficie lista para adherirse sobre un sustrato con mala adherencia, use malla y HessLite MAC Scratch & Brown.

VBM BondMate 100

unión al corte de los morteros modificados con látex ANSI 118.4 (loseta de 1/4" de espesor; >300 psi). VBM BondMate Premium cumple con los requisitos de unión por cizallamiento de ANSI 118.15.

5 | INSTALACIÓN

Sustratos: Todos los sustratos deben estar limpios y libres de suciedad, aceite, pintura, rompedores de adherencia o cualquier sustancia que pueda dificultar la adherencia. El sustrato debe ser estructuralmente sólido y cumplir con las buenas prácticas de ingeniería. La deflexión del sustrato bajo todas las cargas vivas, muertas y de impacto, incluidas las cargas concentradas, no debe exceder L/360 para instalaciones de capa delgada o L/480 para instalaciones de piedra de capa gruesa, donde L = longitud del claro. Las instalaciones deben estar de acuerdo con los códigos de construcción. Las juntas de dilatación se llevarán a través de mortero y enchapado a la superficie. Consulte la guía de instalación de ASTM, TCNA, MVMA y los códigos de construcción locales. Los sustratos adecuados (adecuadamente preparados y en buen estado) incluyen:

Bloque de Concreto (sin tratar)—Se puede adherir directamente o se pueden unir listones y yeso. **Montantes de Madera o Acero**—Cubrir con un revestimiento aprobado, luego listones y yeso.

Listones y Yeso de Cemento—Los listones y el yeso de cemento deben cumplir con las pautas de IBC, CBC, ASTM y los requisitos de los fabricantes de revestimientos. Deje curar 72 horas antes de la aplicación. Recomendamos HessLite **MAC Scratch & Brown** o **Scratch & Brown Plus** para proporcionar un sustrato de yeso resistente al agua y de alta resistencia.

Concreto Vertido en el Lugar (preparado) y **Concreto Prefabricado** (preparado)—Asegúrese de que todos los agentes de desmoldeo e inhibidores de adherencia se eliminen por completo; de lo contrario, el mortero no se adherirá a las superficies. La eliminación de agentes se logra mejor mediante granallado, esmerilado o equivalente. Aún se debe revisar el sustrato para garantizar la eliminación completa de cualquier sustancia que inhiba la adherencia. El hormigón liso debe hacerse rugoso. El lavado a alta presión normalmente no es adecuado para la eliminación completa de los antiadherentes o los agentes desmoldantes. Si no se puede lograr una superficie lista para adherirse, instale una malla y una capa de raspado. El concreto debe estar bien curado. Se recomiendan 28 días.

Tablero de Cemento (preparado)—Se debe usar un mortero de capa delgada VBM PolyThin como mortero de unión en el panel de cemento. Es posible que se requiera impermeabilización/revestimiento de humedad adicional en algunas aplicaciones. La aplicación deberá ser aprobada por el fabricante de piedra o ladrillo. Todas las juntas se deben encintar con cinta de fibra de vidrio y las juntas se deben rellenar con VBM PolyThin Premium, R-Lastic o similar. Consulte al fabricante de la placa base de cemento para obtener recomendaciones y limitaciones de instalación específicas.

Instrucciones de Mezcla: La mezcla adecuada es fundamental para el rendimiento y la trabajabilidad del diseño. ¡NO HAGA SOBRE MEZCLA! ¡NO MEZCLE A ALTA VELOCIDAD! (La mezcla de alta velocidad atraparé aire en la mezcla, lo que resultará en resistencias más bajas y mala trabajabilidad). Agregue una bolsa de VBM BondMate a 5–5½ cuartos de galón de agua (22 a 24 % por peso) y mezcle aproximadamente de 3 a 5 minutos a BAJA VELOCIDAD. El volumen de agua correcto es fundamental para lograr buenas propiedades de no descuelgue. La mejor no caída se logra con una consistencia más seca. Los morteros se pueden mezclar en una mezcladora mecánica de paletas o en lotes más pequeños con un taladro y una paleta mezcladora. NO HAGA SOBRE

MEZCLA. Mezcle cuidadosamente para minimizar la entrada de aire. Deje reposar de 7 a 10 minutos. (El agregado liviano seguirá absorbiendo agua). Vuelva a mezclar suavemente y ajuste la consistencia con agua adicional si es necesario.

Aplicación: IMPORTANTE: El mortero debe presionarse firmemente sobre la superficie del revestimiento y el sustrato para asegurar un buen contacto y adherencia. No simplemente deslice el mortero sobre la superficie. El revestimiento debe tener una cobertura del 100 % con el mortero saliendo por todos los lados. El mortero debe tener un espesor mínimo de 1/4". Realice siempre pruebas de control de calidad antes y durante la aplicación. Retire periódicamente la unidad de mampostería poco después de la instalación para asegurarse de que se adhiera la misma cantidad de mortero al revestimiento y al sustrato. Se pueden utilizar dos métodos de aplicación según el revestimiento y el sustrato.

Método A: Húmedo a húmedo: Humedezca el sustrato y aplique una capa niveladora de BondMate al sustrato (cobertura del 100%), presionando firmemente el mortero contra el sustrato. Extienda solo la cantidad de mortero que pueda cubrir en 10 a 15 minutos (para evitar la formación de una capa). A continuación, cubra (cobertura del 100%) el enchapado/adoquín y presione firmemente sobre la capa de nivelación húmeda con suficiente presión para expulsar el mortero por todo el perímetro. Use la llana dentada del tamaño correcto para asegurarse de que las carillas se puedan incrustar completamente. El lecho de mortero deberá tener un mínimo de 1/4" de espesor.

Método B: Aplique una capa delgada en la parte posterior del enchapado, luego extiéndalo nuevamente (cobertura del 100%) y presione sobre el sustrato con suficiente presión para forzar la salida del mortero por todo el perímetro. Use la llana dentada del tamaño correcto para asegurarse de que las carillas estén completamente incrustadas (100% de cobertura). El lecho de mortero debe tener un espesor mínimo de 1/4". Tenga en cuenta que el método A (húmedo a húmedo) generalmente brinda la mejor adherencia y se recomienda para aplicaciones de adherencia más difíciles.

• Revise periódicamente el trabajo durante el transcurso del día para asegurar una buena adherencia y cobertura. También revise el trabajo del día anterior para verificar las buenas técnicas de aplicación y la adherencia del mortero.

• Algunas piedras naturales absorben el calor a un ritmo elevado; es importante minimizar la temperatura en la parte posterior de la superficie de la piedra; las altas temperaturas pueden dificultar la unión a la superficie; sombree la piedra según sea necesario.

NOTA: ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO ASEGURARSE DE QUE EL MORTERO SEA ADECUADO PARA LA APLICACIÓN PREVISTA, QUE EL SUSTRATO SE PREPARE CORRECTAMENTE Y QUE LA APLICACIÓN SE REALICE CORRECTAMENTE. ENSAYO/CONTROL DE CALIDAD EN MAQUETA PREVIA A LA CONSTRUCCIÓN.

Aditivo: Reemplazar todo o parte del agua de la mezcla con R-FlexAd aumentará la adherencia a la flexión y la resistencia al impacto. Recomendado para superficies difíciles o para zonas sujetas a tráfico de vehículos.

Lechada de Juntas: Se recomienda el uso del Mortero de Punta Fina HessLite MAC. Permita que los morteros de unión fragüen por completo (mínimo 24 horas) antes de aplicar la lechada para garantizar que la unión no se altere. Este mortero también contiene aditivos reductores de eflorescencias.

Sistema de Instalación: Los morteros de revestimiento VBM BondMate son parte del sistema de instalación ligero HessLite. Visite HessLite.com/espanol para conocer la línea completa de productos livianos.

6 | GARANTÍA: La información técnica y las declaraciones de uso se basan en nuestro mejor conocimiento. El contenido de esta hoja de especificaciones se presenta únicamente con fines informativos y no constituye responsabilidad por su uso. El fabricante sustituirá únicamente aquel material que se demuestre defectuoso debido a la calidad de los componentes o al proceso de fabricación.



PRECAUCIÓN: La exposición prolongada al polvo puede causar enfermedad pulmonar tardía. Eliminar la exposición al polvo.

Usar una máscara aprobada por NIOSH para polvo de sílice. Los materiales recién mezclados pueden causar irritación de la piel. Evite el contacto directo cuando sea posible y lave las áreas expuestas de la piel rápidamente. Si algún material cementoso entra en contacto con los ojos, enjuáguelos inmediata y repetidamente con agua y obtenga atención médica de inmediato. Ver hoja SDS. **Nota:** Las pruebas de sílice cristalina (partículas en el aire de tamaño respirable) no encuentran sílice cristalina (SiO₂) medible en los morteros adhesivos HessLite VBM. **Advertencia:** Los productos que contienen sílice cristalina (partículas en el aire de tamaño respirable) son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer. Consulte www.p65Warnings.ca.gov.